

1.1 Signalzuordnung Bedienpanel Prüfung Frühjahr 2018



Bedeutung Schalter / Taster des Bedienpanels für die Prüfung Frühjahr 2018

Bez.	Beschr.	Signale	Erläuterung
S1	Not-Aus	_S1	Schalter zum Drücken von Not-Aus
S2/P1	Reset-NotAus	_S2, _P1	Taster und Lampe für den Reset von Not-Aus
S3	Steuerung Aus / Ein	_S3	Schalter zum Einschalten der Steuerung
P3	Betriebsart Tipp / Auto	_P2	Lampe zum Anzeigen der Betriebsart
S4	Betriebsart Tipp / Auto	_S4	Schalter zur Auswahl: Tipp- / Automatikbetrieb
S5/P6	Start Automatikbetrieb	_S5, _P6	Taster und Lampe zum Start des Automatikbetriebs
S6/P10	Zylinder 1 einfahren	_S6, _P10	Taster und Lampe zum Einfahren des Zylinders1 (Tippbetr.)
S8/P12	Zylinder 2 einfahren	_S8, _P12	Taster und Lampe zum Einfahren des Zylinders2 (Tippbetr.)
S10/P14	Zylinder 3 einfahren	_S10, _P14	Taster und Lampe zum Einfahren des Zylinders3 (Tippbetr.)
S7/P11	Zylinder 1 ausfahren	_S7, _P11	Taster und Lampe zum Ausfahren des Zylinders1 (Tippbetr.)
S9/P13	Zylinder 2 ausfahren	_S9, _P13	Taster und Lampe zum Ausfahren des Zylinders2 (Tippbetr.)
S11/P15	Zylinder 2 ausfahren	_S11, _P15	Taster und Lampe zum Ausfahren des Zylinders2 (Tippbetr.)
P4	Betriebsdruck vorhanden	_P4	Lampe zum Anzeigen: Betriebsdruck vorhanden
P2	Grundstellung	_P2	Lampe zum Anzeigen: Grundstellung angenommen
P5	Stückzahl erreicht	_P5	Lampe zum Anzeigen: Stückzahl Werkstücke erreicht
P7	Sortierung Metall	_P7	Lampe zum Anzeigen: Metall / Kunststoff

1.2 Binäre Eingänge Prüfung Frühjahr 2018

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
I0	_F5	Meldung Not-Aus OK	E0.0	E124.0	E124.0	E0.0	E0.0
I1	_S3	Steuerung EIN/AUS	E0.1	E124.1	E124.1	E0.1	E0.1
I2	_S4	Betriebsart Tipp- / Automatikb.	E0.2	E124.2	E124.2	E0.2	E0.2
I3	_S5	Start Automatikbetrieb	E0.3	E124.3	E124.3	E0.3	E0.3
I4	_S6	Zylinder -M10 zurück	E0.4	E124.4	E124.4	E0.4	E0.4
I5	_S7	Zylinder-M10 vor	E0.5	E124.5	E124.5	E0.5	E0.5
I6	_S8	Zylinder –M20 zurück	E0.6	E124.6	E124.6	E0.6	E0.6
I7	_S9	Zylinder –M20 vor	E0.7	E124.7	E124.7	E0.7	E0.7
I8	_S10	Zylinder –M30 zurück	E1.0	E125.0	E125.0	E1.0	E1.0
I9	_S11	Zylinder –M30 vor	E1.1	E125.1	E125.1	E1.1	E1.1
I10			E1.2	E125.2	E125.2	E1.2	E1.2
I11	_BP1	Betriebsdruck vorhanden	E1.3	E125.3	E125.3	E1.3	E1.3
I12	_B1	Werkstückerkennung (induktiv)	E1.4	E125.4	E125.4	E1.4	E1.4
I13	_B2	Werkstückerkennung (kapazitiv)	E1.5	E125.5	E125.5	E1.5	E1.5
I14			E1.6	E125.6	E125.6	E1.6	E1.6
I15	_B11	Zylinder –M10 eingefahren	E1.7	E125.7	E125.7	E1.7	E1.7
I16	_B12	Zylinder –M10 ausgefahren	E2.0	E126.0	E126.0	E2.0	E2.0
I17	_B21	Zylinder –M20 eingefahren	E2.1	E126.1	E126.1	E2.1	E2.1
I18	_B22	Zylinder –M20 ausgefahren	E2.2	E126.2	E126.2	E2.2	E2.2
I19	_B31	Zylinder –M30 eingefahren	E2.3	E126.3	E126.3	E2.3	E2.3
I20	_B32	Zylinder –M30 ausgefahren	E2.4	E126.4	E126.4	E2.4	E2.4
I21			E2.5	E126.5	E126.5	E2.5	E2.5
I22			E2.6	E126.6	E126.6	E2.6	E2.6
I23			E2.7	E126.7	E126.7	E2.7	E2.7
I24			E3.0	E127.0	E127.0	E3.0	E3.0
I25	_S1	Not-Aus	E3.1	E127.1	E127.1	E3.1	E3.1
I26	_S2	Manueller Start, Not-Aus-Reset	E3.2	E127.2	E127.2	E3.2	E3.2

1.3 Binäre Ausgänge Prüfung Frühjahr 2018

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
O0	_M9	Hauptventil	A0.0	A124.0	A124.0	A0.0	A0.0
O1			A0.1	A124.1	A124.1	A0.1	A0.1
O2	_M11	Zylinder –M10 einfahren	A0.2	A124.2	A124.2	A0.2	A0.2
O3	_M12	Zylinder –M10ausfahren	A0.3	A124.3	A124.3	A0.3	A0.3
O4	_M21	Zylinder –M20 einfahren	A0.4	A124.4	A124.4	A0.4	A0.4
O5	_M22	Zylinder –M20 ausfahren	A0.5	A124.5	A124.5	A0.5	A0.5
O6	_M31	Zylinder –M30 einfahren	A0.6	A124.6	A124.6	A0.6	A0.6
O7	_M32	Zylinder –M30 ausfahren	A0.7	A124.7	A124.7	A0.7	A0.7
O8	_P32	Teil Metall vorhanden	A1.0	A125.0	A125.0	A1.0	A1.0
O9	_P33	Teil Kunststoff vorhanden	A1.1	A125.1	A125.1	A1.1	A1.1
O10			A1.2	A125.2	A125.2	A1.2	A1.2
O11	_P2	Grundstellung	A1.3	A125.3	A125.3	A1.3	A1.3
O12	_P3	Betriebsart Tipp- / Automatikb.	A1.4	A125.4	A125.4	A1.4	A1.4
O13	_P4	Betriebsdruck vorhanden	A1.5	A125.5	A125.5	A1.5	A1.5
O14	_P5	Stückzahl erreicht	A1.6	A125.6	A125.6	A1.6	A1.6
O15	_P6	Zyklus EIN	A1.7	A125.7	A125.7	A1.7	A1.7
O16	_P7	Sortierung Metall	A2.0	A126.0	A126.0	A2.0	A2.0
O17			A2.1	A126.1	A126.1	A2.1	A2.1
O18	_P10	Zylinder –M10 eingefahren	A2.2	A126.2	A126.2	A2.2	A2.2
O19	_P11	Zylinder –M10 ausgefahren	A2.3	A126.3	A126.3	A2.3	A2.3
O20	_P12	Zylinder –M20 eingefahren	A2.4	A126.4	A126.4	A2.4	A2.4
O21	_P13	Zylinder –M20 ausgefahren	A2.5	A126.5	A126.5	A2.5	A2.5
O22	_P14	Zylinder –M30 eingefahren	A2.6	A126.6	A126.6	A2.6	A2.6
O23	_P15	Zylinder –M30 ausgefahren	A2.7	A126.7	A126.7	A2.7	A2.7
O24			A3.0	A127.0	A127.0	A3.0	A3.0
O25	_P31	Meld. Not-Aus (Signalsäulenl.)	A3.1	A127.1	A127.1	A3.1	A3.1

1.4 Analoge Eingänge Prüfung Frühjahr 2018

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
AI1	Tanz	Anzahl Teile zum Produzieren	MW0	MW0	MW0	MW0	EW0.L1000
AI2	Counter	Zähler	MW2	MW2	MW2	MW2	EW2.L1000