

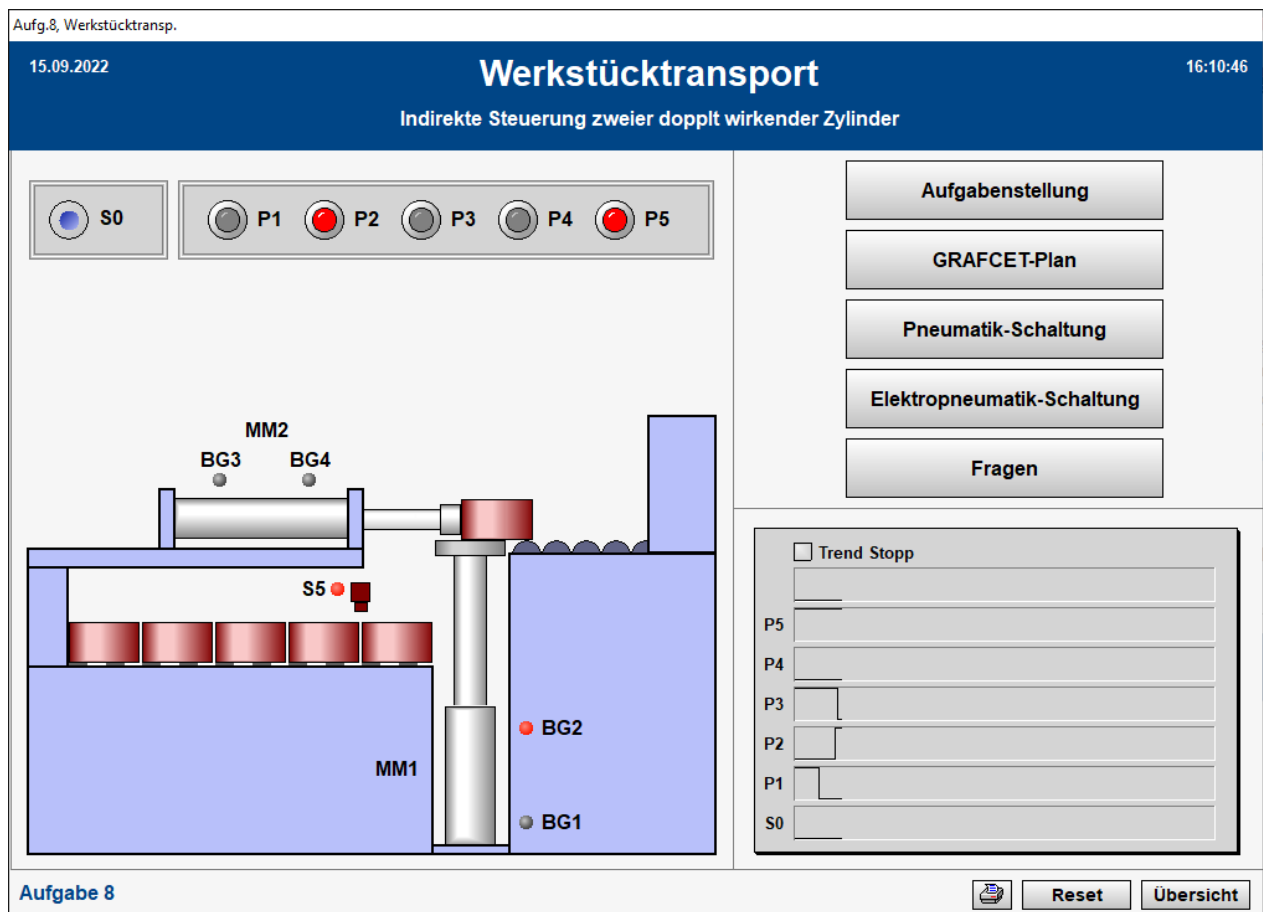
AUFGABE 8:

Werkstücktransport – indirekte Steuerung zweier doppelt wirkender Zylinder

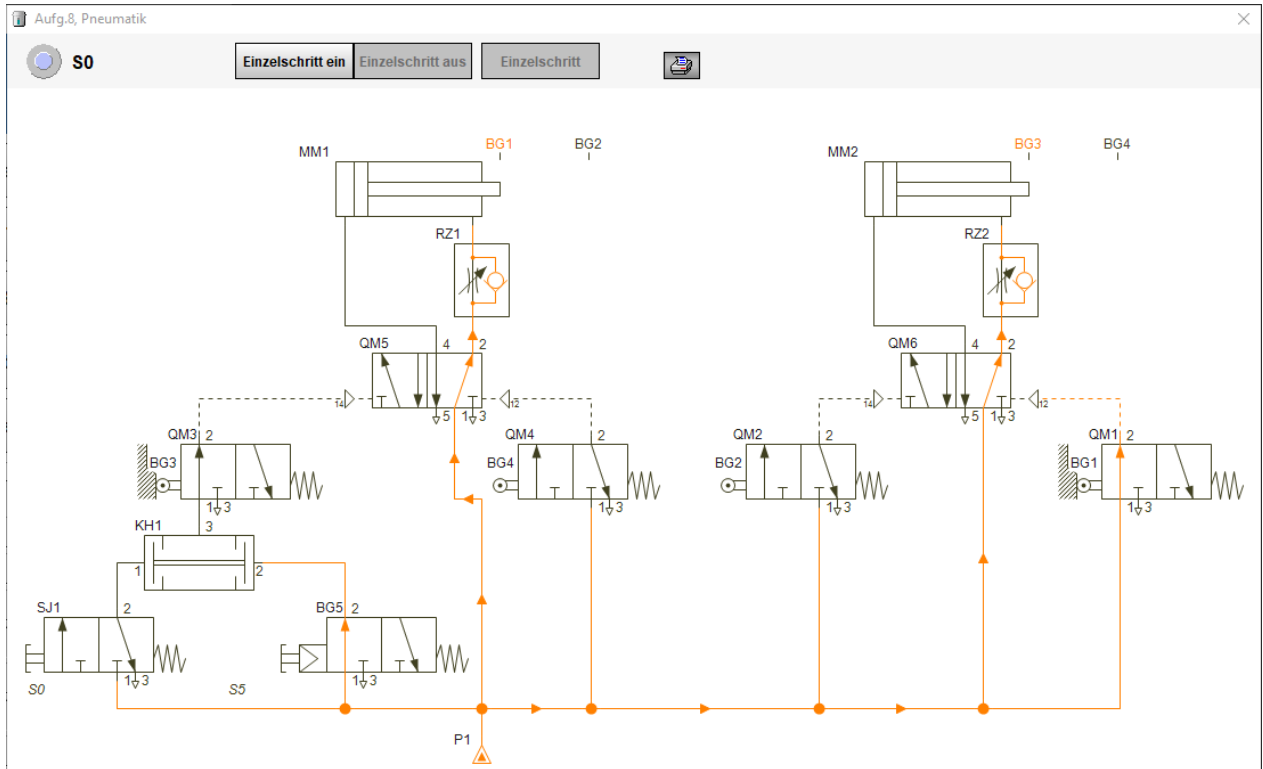
Funktionsbeschreibung

Das von links kommende Werkstück soll auf das höher laufende Band angehoben und geschoben werden. Nach Betätigung des Indikators S0 fährt der Kolben von Zylinder Z1 aus und hebt mit seiner Hebebühne das Werkstück auf die Höhe des zweiten Bandes (Sensor S2). Zylinder Z1 bleibt so lange ausgefahren, bis Zylinder Z2 das Werkstück auf das Band 2 geschoben hat (Sensor S4). Zylinder Z1 und Z2 fahren dann wieder in ihre Grundstellung (Sensor S1 bzw. S3). Ein Neustart darf nur erfolgen wenn Z2 seine Grundstellung erreicht hat.

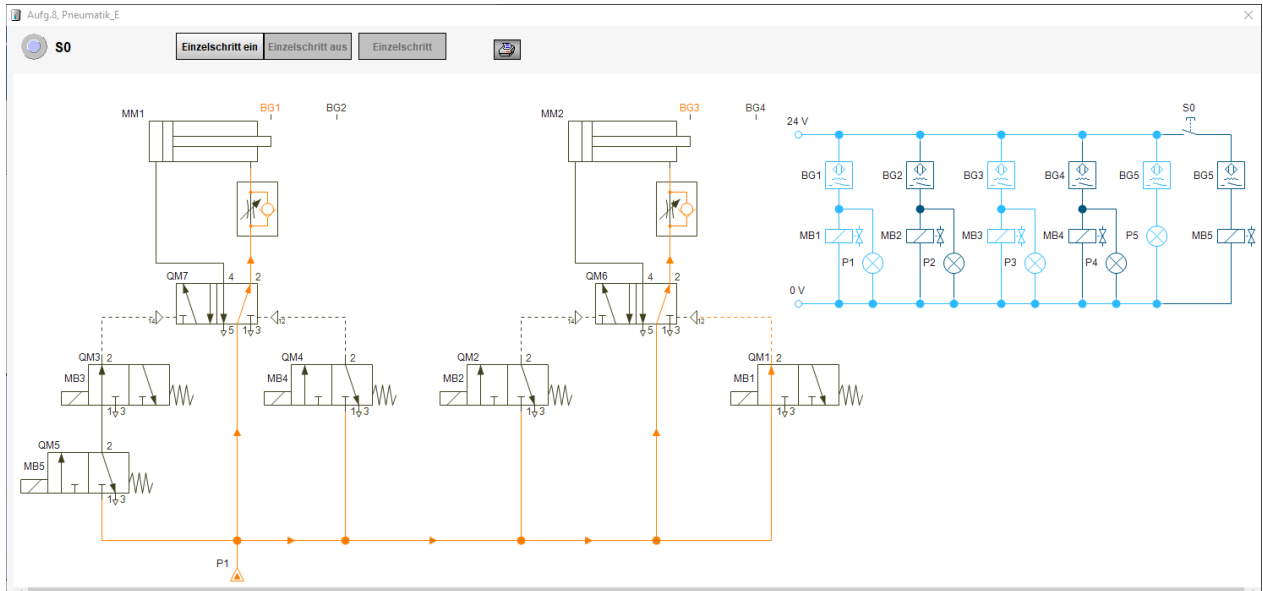
Nachdem Zylinder Z1 wieder seine Grundstellung S1 eingenommen hat, wird automatisch ein neues Werkstück auf die Hebebühne geschoben. Sensor S5 gibt an, dass das Werkstück sich auf der Hebebühne befindet.



Pneumatik-Schaltung



Elektropneumatik-Schaltung



Ingenieurbüro Dr.-Ing. Schoop GmbH

Riechelmannweg 4

D-21109 Hamburg

Tel.: 040 / 754 922 30

www.schoop.de

Email: info@schoop.de