

练习 9:

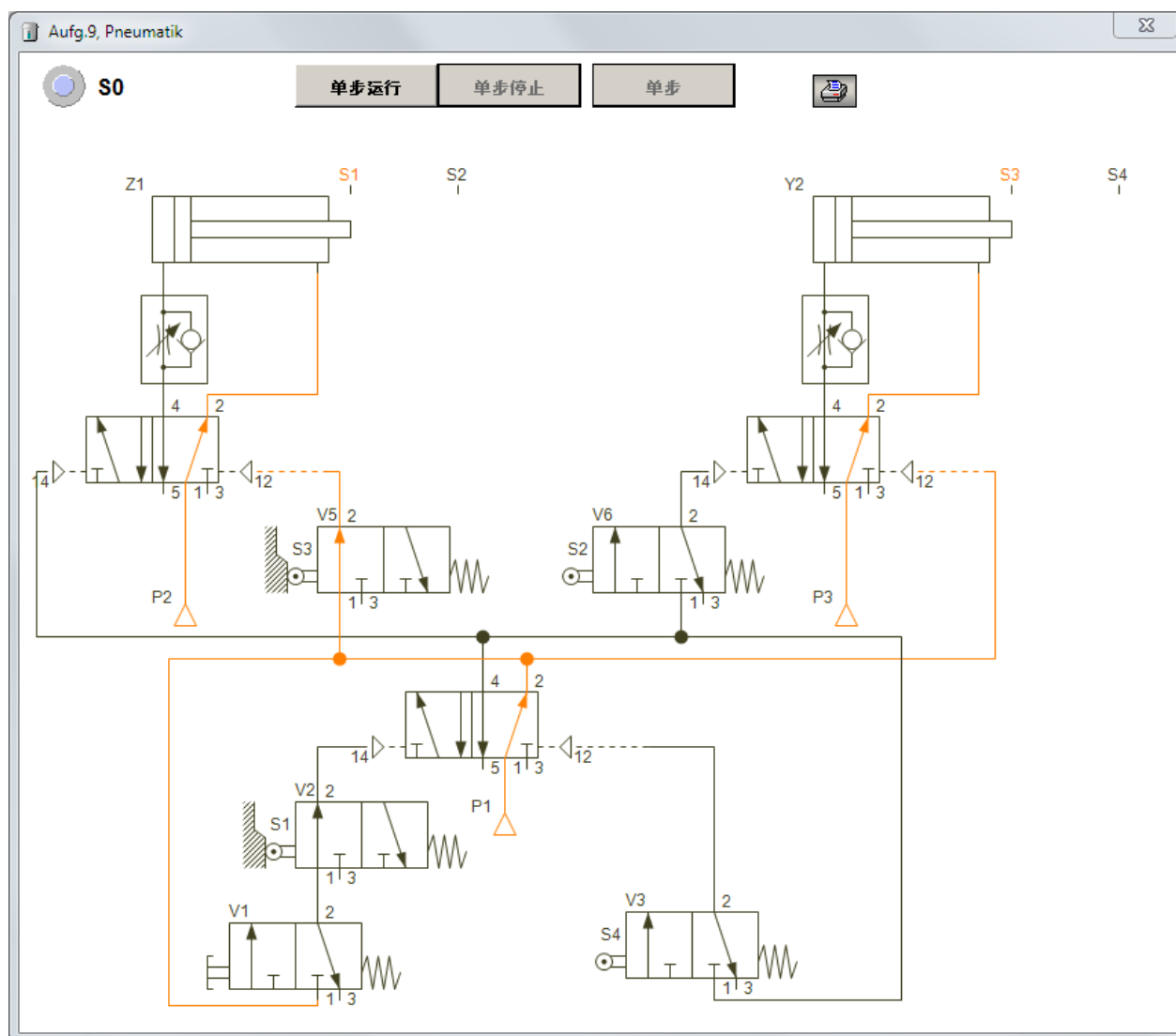
铆接装置 - 两个带脉冲阀双作用气缸的间接控制

功能描述

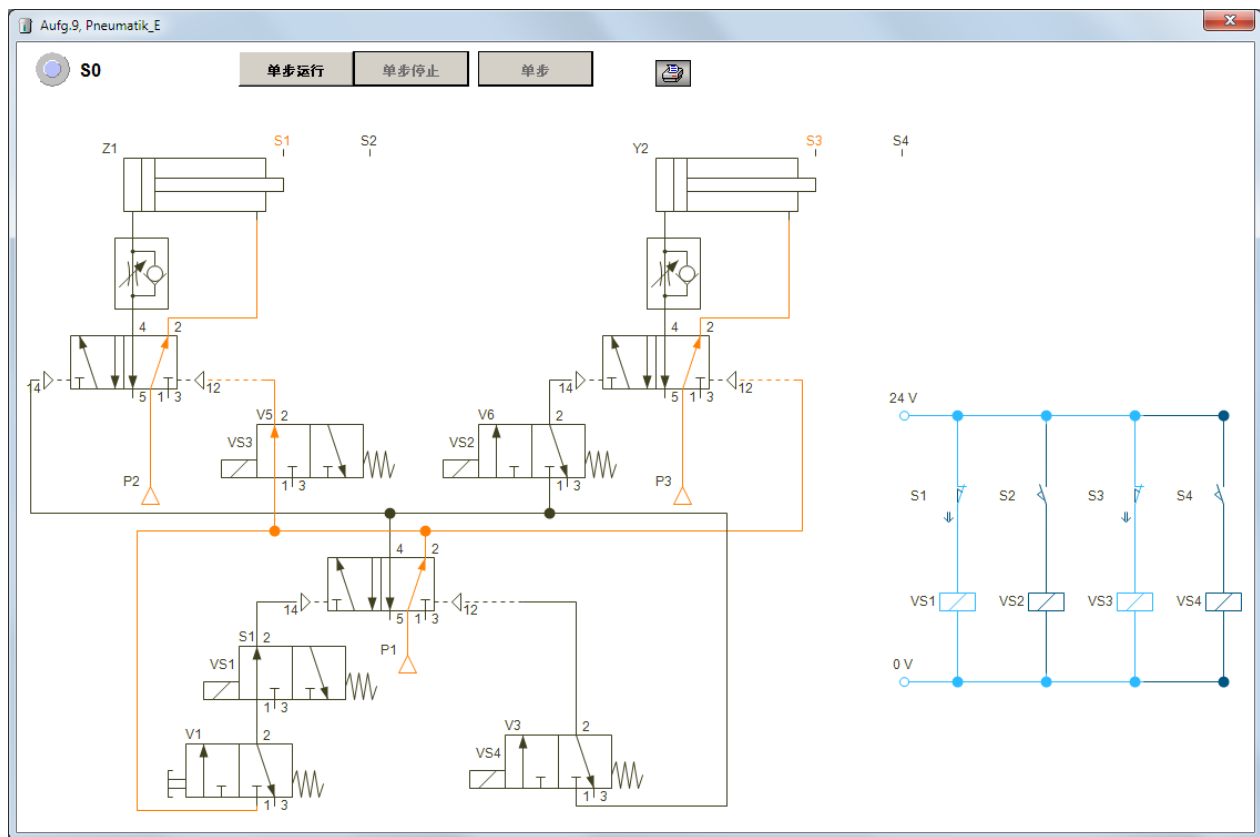
一个角件和一个扁平的铁块将在装置中被自动铆接在一起。手动插入角件、铆钉和已钻孔的铁块（按钮“插入工件”）。按下 S0 后，气缸 1 的活塞伸出并夹紧角件。然后，气缸 2 的活塞快速伸出并铆接两个部件。随后，Z2 的活塞缩回，而气缸 Z1 仍然安全地夹紧工件。只有当 Z2 的活塞回到终端位置时，Z1 的活塞才会缩回。按下“移出工件”，可以移除成品工件。



气动回路图



电子气动回路图



Ingenieurbüro Dr.-Ing. Schoop GmbH
 Riechelmannweg 4
 D-21109 Hamburg
 Tel.: 040 / 754 922 30
www.schoop.de
 Email: info@schoop.de