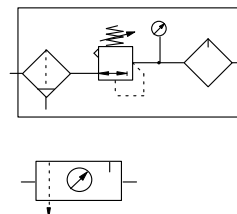




Aufbau

Das Element besteht aus einer schwenkbaren Wartungseinheit mit Filter, Druck-Regelventil, Druckmeßgerät, Öler sowie Kupplungsstecker und Steckverschraubung, auf Steckplatte montiert.



Funktion

Das **Filter** mit Wasserabscheider reinigt die Druckluft von Schmutz, Rohrsinter, Rost und Kondenswasser.

Das **Druck-Regelventil** regelt die zugeleitete Druckluft auf den eingestellten Betriebsdruck und gleicht Druckschwankungen aus. Die Strömungsrichtung wird durch einen Pfeil auf dem Gehäuse gekennzeichnet.

Der **Öler** reichert die gereinigte Luft mit einem dosierbaren Ölnebel an. Die Ölnebelung erfolgt dabei proportional zum Luftdurchsatz.

Das **Druckmeßgerät** zeigt den Druck in pneumatischen Steuerungen an.

Hinweis

Beim Schaltungsaufbau ist auf die senkrechte Einbaulage der Wartungseinheit zu achten.

Das Druck-Regelventil hat eine Reglerkopf-Verriegelung. Wird der Reglerkopf nach oben gezogen, ist dieser entriegelt; durch Drehen kann der gewünschte Druck eingestellt werden. Zur Verriegelung den Kopf wieder nach unten drücken (hörbares Einrasten!).

| | |
|------------------------|---|
| Medium | Druckluft |
| Bauart | Sinterfilter mit Wasserabschneider, Kolben-Regelventil, Direkt-Proportionalöler |
| Druckbereich | 0 bis 1000 kPa (0 bis 10 bar) |
| Normalnennndurchfluß * | 550 l/min |
| Vordruck max. | 1400 kPa (14 bar) |
| Arbeitsdruck max. | 1200 kPa (12 bar) |
| Ölfunktionsbereich | ab 2,4 l/min |
| Filterfeinheit | 0,04 mm |
| Kondensatmenge | 10 cm ³ |
| Anschluß | G 1/8, PK-4 für Kunststoffschlauch PU-4 KS-1/8 für Kupplungsdose KD-1/8N |

Technische Daten

- * Vordruck 1000 kPa (10 bar)
Betriebsdruck 600 kPa (6 bar)
Differenzdruck 100 kPa (1 bar)

