

## 练习 5:

### 折弯装置——双作用气缸的压力控制

#### 功能描述

双作用气缸 **Z1** 控制折弯装置的变形板。通过按下 **S0** 按钮，活塞伸出并使工件变形。只有当气缸以一定的可调节力使工件变形后，活塞才会自动缩回。

**S1** 显示气缸缩回的最终位置。**S2** 显示达到气缸的设定力。**S3** 显示待折弯金属片已放好。

力的极限值可以在“极限值”标签旁的区域里设置。

练习5. 折弯装置
19.09.2022

折弯装置
08:46:52
双作用气缸的压力控制

S0

BE(插入金属板)

BA(取出金属板)

P1

P2

金属板已插入
P3

MM1

BG1

BG2

P3

任务描述

GRAFCET流程图

气动回路

电子气动回路

问题

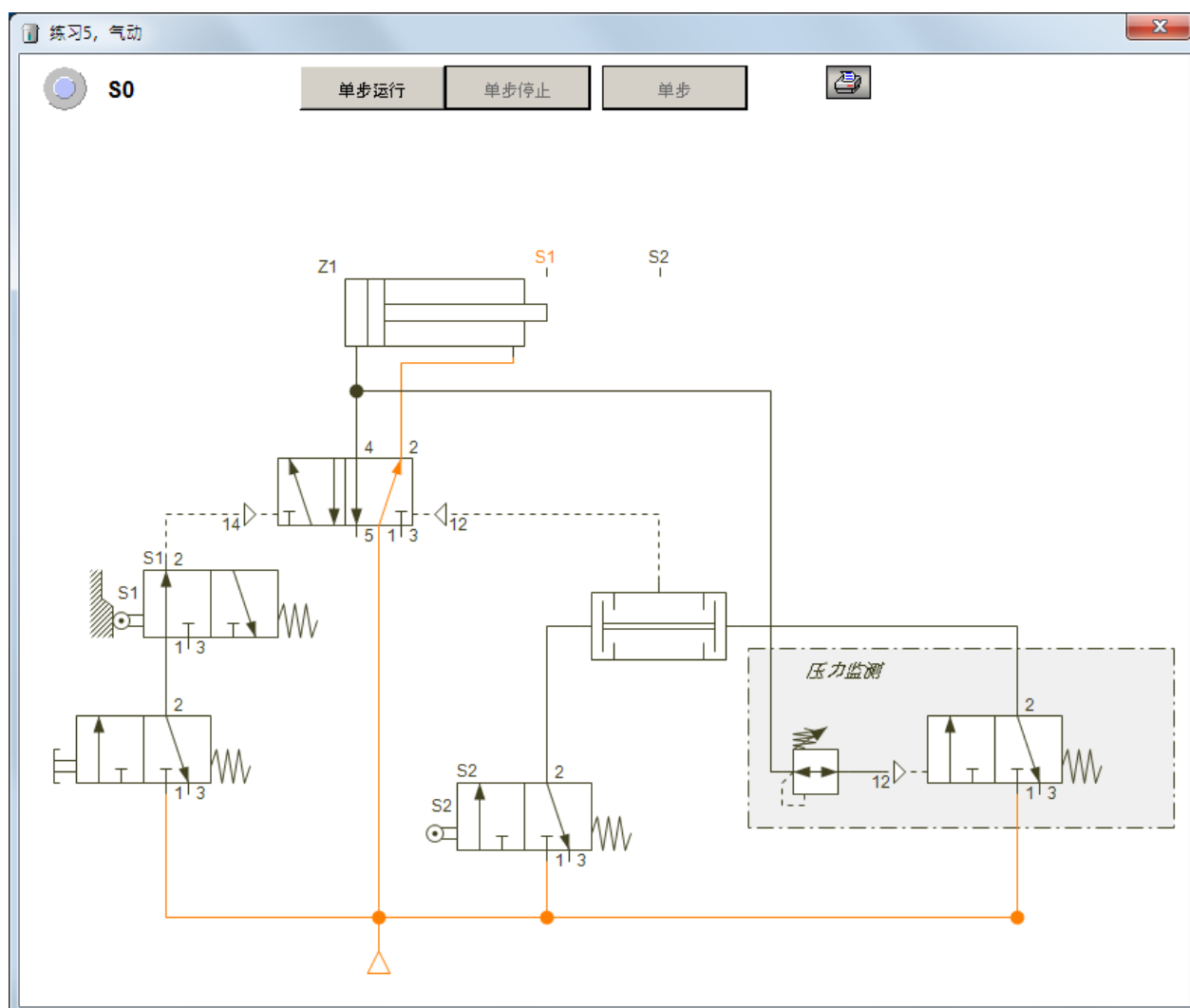
☐ 趋势暂停

P2
P1
S0

练习5

重置
概览

## 气动回路图



Ingenieurbüro Dr.-Ing. Schoop GmbH  
Riechelmannweg 4  
D-21109 Hamburg  
Tel.: 040 / 754 922 30  
[www.schoop.de](http://www.schoop.de)  
Email: [info@schoop.de](mailto:info@schoop.de)