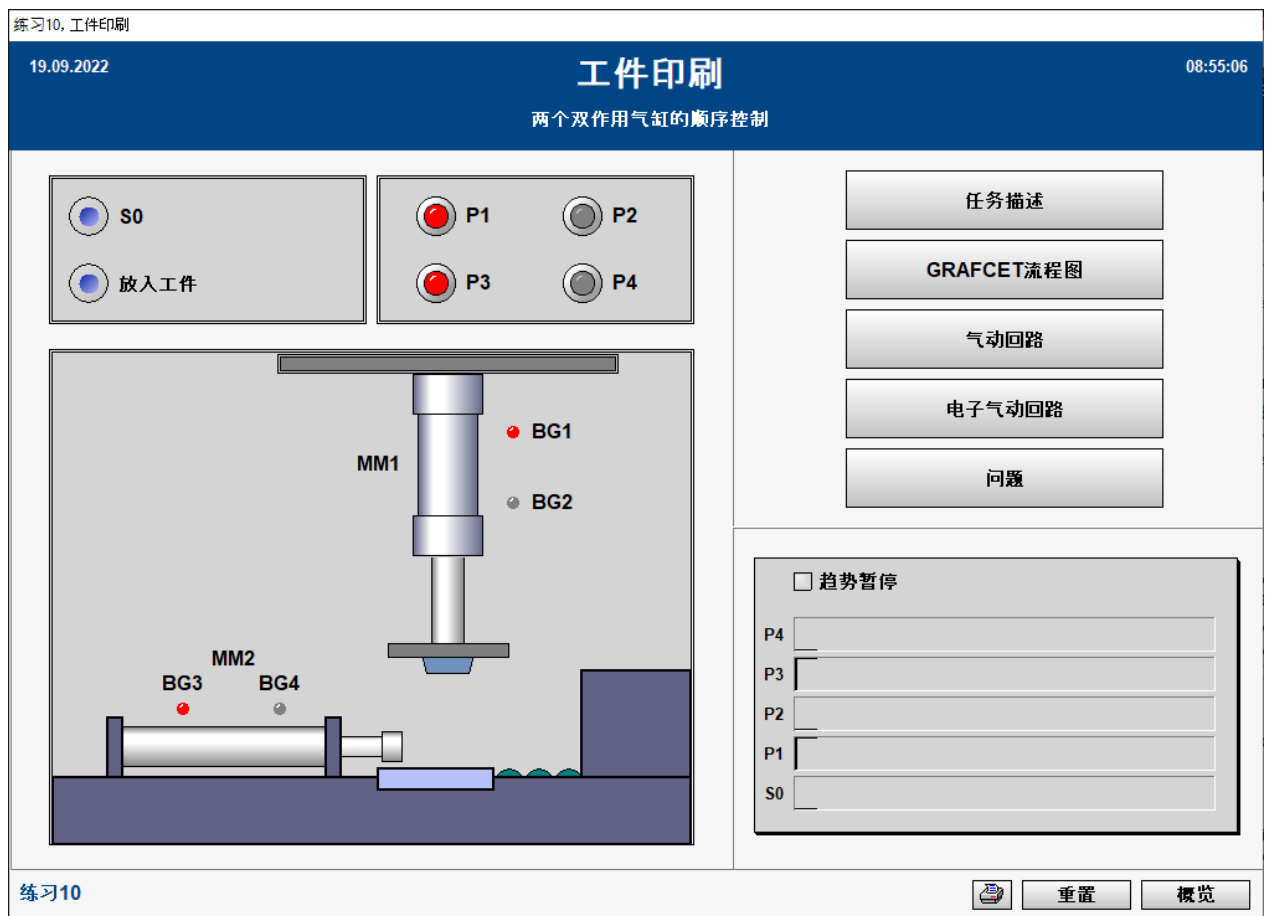


练习 10:

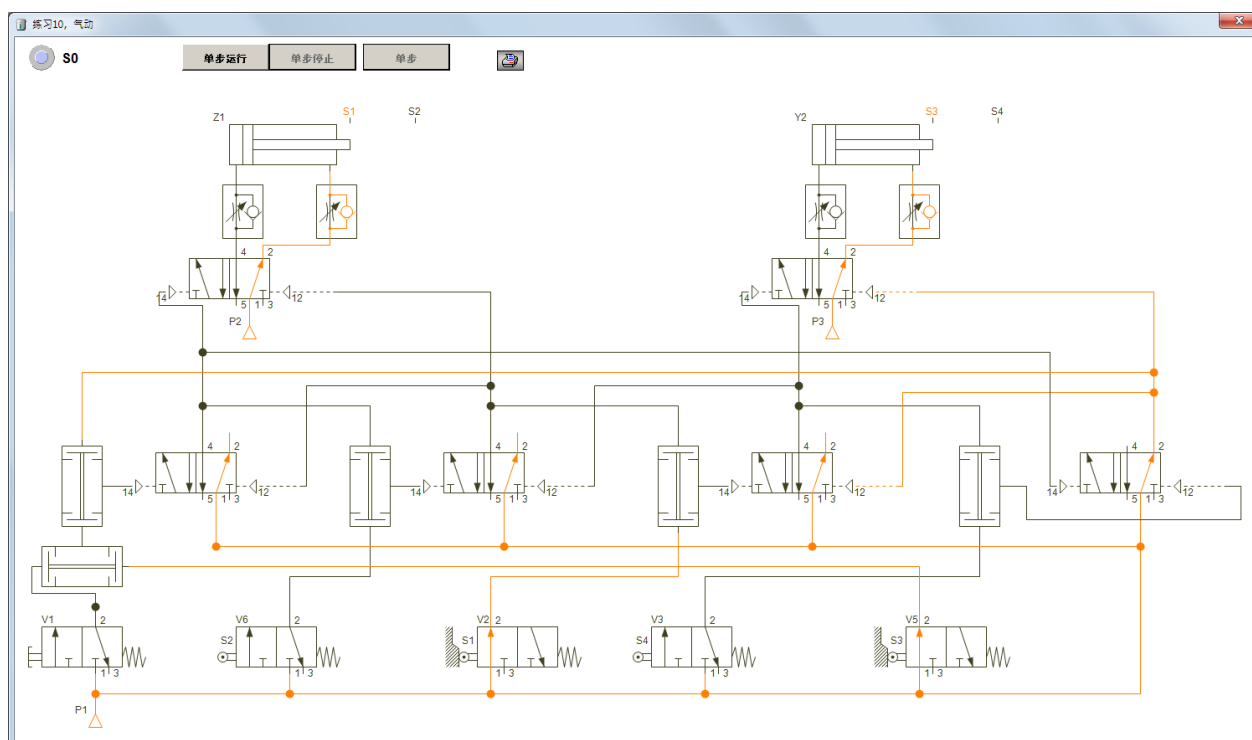
工件印刷 - 两个双作用气缸的循序控制

功能描述

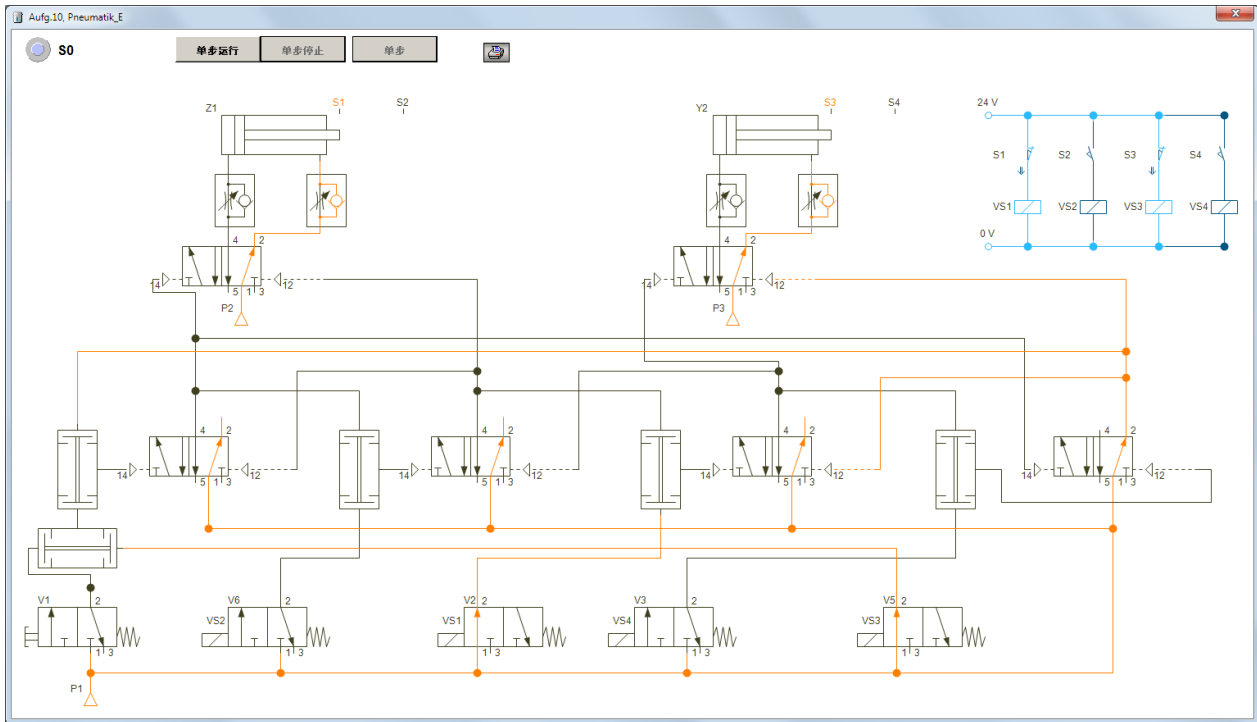
在装置中实现工件的自动印刷。手动插入工件（按钮“插入工件”）。在按下 S0 之后，气缸 Z1 的活塞伸出并压印工件。然后 Z1 的活塞缩回。此后，气缸 2 的活塞伸出并将工件推出装置。然后 Z2 的活塞缩回至起始位置。



气动回路图



电子气动回路图



Ingenieurbüro Dr.-Ing. Schoop GmbH
Riechelmannweg 4
D-21109 Hamburg
Tel.: 040 / 754 922 30
www.schoop.de
Email: info@schoop.de