

## AUFGABE 10:

### Werkstückbedruckung- Schrittkettensteuerung zweier doppelt wirkenden Zylinder

#### Funktionsbeschreibung

Werkstücke sollen in einer Vorrichtung automatisch bedruckt werden. Die Werkstücke werden per Hand eingelegt (Button Werkstück einlegen). Nach Betätigen von S0 fährt der Kolben des Zylinders Z1 aus und bedruckt das Werkstück. Anschließend fährt der Kolben von Z1 wieder zurück. Danach verfährt die Kolbenstange von Z2 und schiebt das Werkstück aus der Vorrichtung. Der Kolben von Z2 fährt dann wieder zurück in die Grundstellung.

Aufg.10, Werkstückbedruck
Werkstückbedruckung
16:14:30

Schrittkettensteuerung zweier doppelt wirkender Zylinder

☒ S0  
  
☒ Werkstück einlegen

☐ P1  
  
☒ P3

☐ P2  
  
☐ P4

Aufgabenstellung

GRAFCET-Plan

Pneumatik-Schaltung

Elektropneumatik-Schaltung

Fragen

☐ Trend Stopp

P4

P3

P2

P1

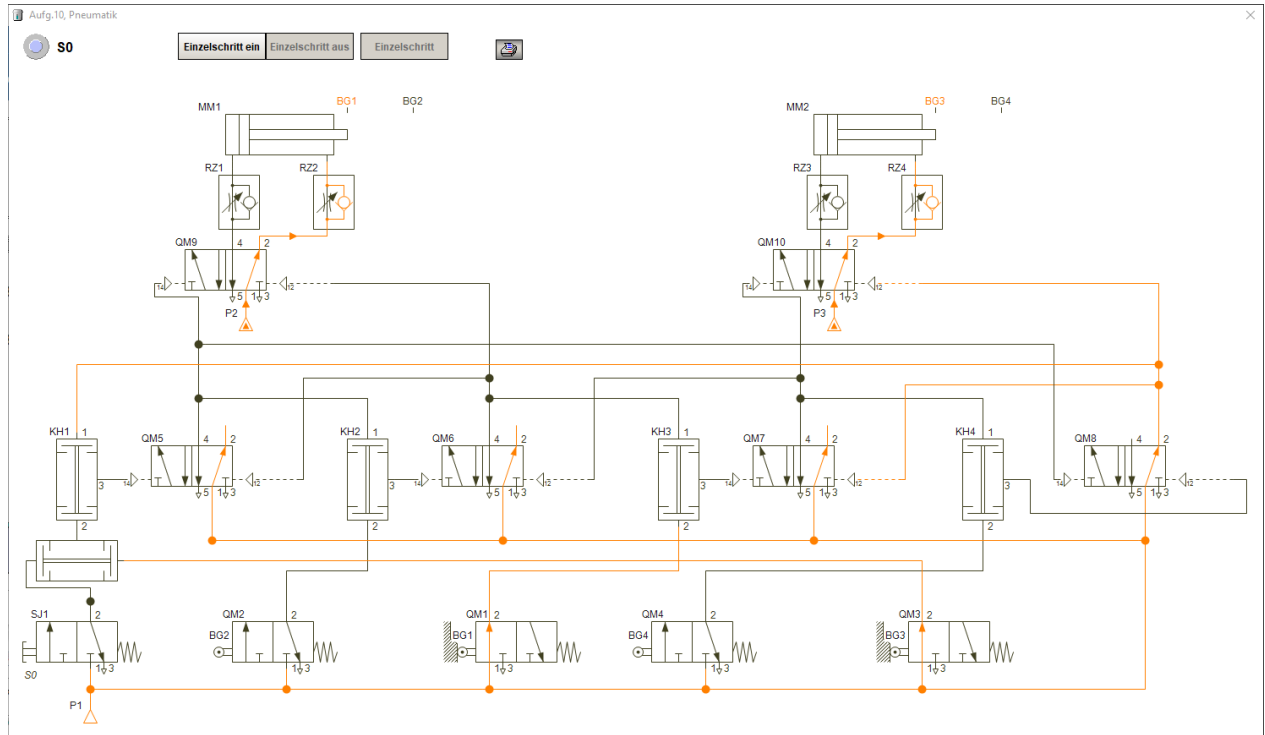
S0

Aufgabe 10

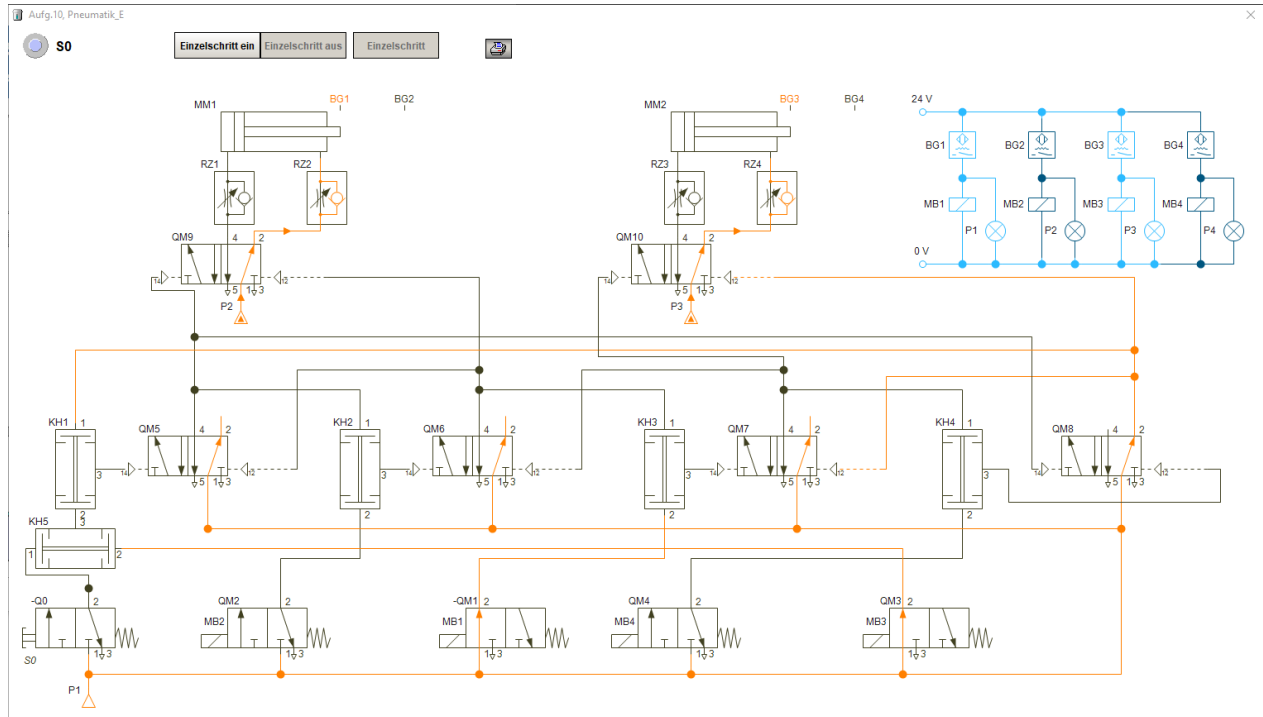
Reset

Übersicht

## Pneumatik-Schaltung



## Elektropneumatik-Schaltung



Ingenieurbüro Dr.-Ing. Schoop GmbH

Riechelmannweg 4

D-21109 Hamburg

Tel.: 040 / 754 922 30

[www.schoop.de](http://www.schoop.de)

Email: [info@schoop.de](mailto:info@schoop.de)